# EDITAL COMPLEMENTAR - INSCRIÇÕES PRESENCIAIS E REALIZAÇÃO DA PALESTRA

## EDITAL PROEN Nº 25/2026
## PROCESSO SELETIVO PARA EDUCAÇÃO PROFISSIONAL
## TÉCNICA INTEGRADA AO ENSINO MÉDIO NA MODALIDADE DE EDUCAÇÃO DE JOVENS E ADULTOS

## CÂMPUS ANÁPOLIS

O Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Goiás (IFG), por meio da Pró-Reitoria de Ensino, torna públicas as informações sobre as **inscrições presenciais** e a **realização da palestra** referentes ao processo seletivo para ingresso nos cursos Técnicos Integrados ao Ensino Médio na modalidade EJA no primeiro semestre do ano letivo de 2027.

## 1. DO CRONOGRAMA

| ITENS | ETAPAS | DATAS |
|---|---|---|
| 1 | Período para a realização de inscrições presenciais, conforme dias e horários disponíveis no item 3.4 | 22/09/2026 a 29/10/2026 (exclusivamente às terças e quintas) |
| 2 | Palestra para candidatos que realizaram a inscrição pela internet conforme dia e horário disponíveis no item 6.2 | 08/12/2026 |

**1.1.** As datas constantes neste cronograma são apenas previsões, podendo sofrer alterações posteriores. Os candidatos deverão se responsabilizar pelo acompanhamento das eventuais mudanças no endereço eletrônico http://ifg.edu.br/estude-no-ifg/selecoes-em-andamento/eja.

## 2. DO SISTEMA DE SELEÇÃO

**2.1.** O processo seletivo será realizado por três sistemas de preenchimento de vagas: o **Sistema Universal,** a **Reserva de Vagas** (Lei nº 12.711/2012) e a **Política de Ações Afirmativas do IFG** (Resolução nº 206/2024 - REI-CONSUP/REITORIA/IFG).
**2.2.** O presente processo seletivo consiste na participação obrigatória em uma palestra sobre o curso para o qual o candidato se inscreveu e sobre o Programa de Educação de Jovens e Adultos do IFG (EJA), seguida do Sorteio de Vagas, de caráter classificatório.

## 3. DA INSCRIÇÃO PRESENCIAL

**3.1.** O candidato poderá realizar sua inscrição via *internet* no endereço eletrônico http://ifg.edu.br/estude-no-ifg/selecoes-em-andamento/eja ou presencialmente nos câmpus do IFG, no qual o candidato deseja se inscrever, mediante os seguintes procedimentos:

**3.1.1.** As inscrições presenciais serão realizadas nos dias e horários do item 3.4, deste edital;

**3.1.2.** Preenchimento do Requerimento de Inscrição;

**3.1.3.** Preenchimento do Questionário Socioeconômico;

**3.1.4.** No ato da inscrição, o candidato deverá optar por participar do Processo Seletivo pelo Sistema Universal, pela Reserva de Vagas (Lei nº 12.711/2012) ou pela Política de Ações Afirmativas do IFG (Resolução nº 206/2024 - REI-CONSUP/REITORIA/IFG).

**3.2.** Cada candidato poderá realizar apenas 1 (uma) inscrição e é imprescindível o preenchimento de todos os campos do requerimento de inscrição com seus próprios dados.

**3.3.** Os dados necessários para o preenchimento do formulário de inscrição constam do Anexo I.

**3.4.** O atendimento presencial ao candidato, para realização da inscrição, será conforme tabela abaixo:

| CÂMPUS | DIAS DE ATENDIMENTO | HORÁRIO DE ATENDIMENTO | ENDEREÇO DO CÂMPUS | SETOR PARA ATENDIMENTO |
|---|---|---|---|---|
| Anápolis | 22/09/2026 a 29/10/2026 (exclusivamente às terças e quintas) | 08:30h às 11:30h 13:00h às 17:00h | Avenida Pedro Ludovico, S/N, Bairro Reny Cury, Anápolis/GO | Centro de Seleção |

## 4. DA DOCUMENTAÇÃO EXIGIDA NA PALESTRA

**4.1. O candidato deverá apresentar, no dia da realização da palestra, documento oficial e original de identificação, com validade em todo território nacional, tais como Carteira de Identidade, Carteira de Trabalho, Carteira Profissional, Passaporte, Carteira de Identificação Funcional conforme a Lei nº 12.037/09, art. 2º, ou a Carteira Nacional de Habilitação, desde que o documento contenha foto e assinatura colhida pelo órgão que expediu o documento.**

**4.2.** Caso o candidato não apresente o documento de identificação original, por motivo de furto, roubo ou perda, deverá apresentar cópia impressa do Boletim de Ocorrência **dos últimos 30 dias**, expedido por órgão policial, ou cópia impressa do Boletim de Ocorrência virtual realizado no endereço eletrônico *http://www.policiacivil.go.gov.br*, no *link* Delegacia Virtual.

**4.3.** O candidato estrangeiro, no dia de realização da palestra, deverá apresentar a Carteira de Identidade de Estrangeiro, permanente ou temporária, atualizada.

**4.4.** Quaisquer documentos apresentados pelo candidato que não mencionados nos itens 4.1, 4.2 e 4.3 não será aceito como documento de identificação do candidato, bem como documentos ilegíveis ou danificados.

## 5. PALESTRA PARA CANDIDATOS QUE REALIZARAM INSCRIÇÃO PRESENCIAL

**5.1.** Para candidatos que realizarem inscrição presencial, **a palestra será realizada no dia e horário indicados no item 6.3 deste edital complementar**.

**5.2.** Os candidatos que realizarem inscrição presencial **não estão dispensados de participarem da palestra no dia e horário indicados no item 6.2**.

## 6. PALESTRA PARA CANDIDATOS QUE REALIZARAM INSCRIÇÃO PELA INTERNET

**6.1.** Os candidatos que realizaram inscrição pela *internet* poderão participar da palestra no seguinte formato: **Palestra presencial no Câmpus**.

**6.2.** O atendimento presencial ao candidato, para realização da palestra, será conforme tabela abaixo:

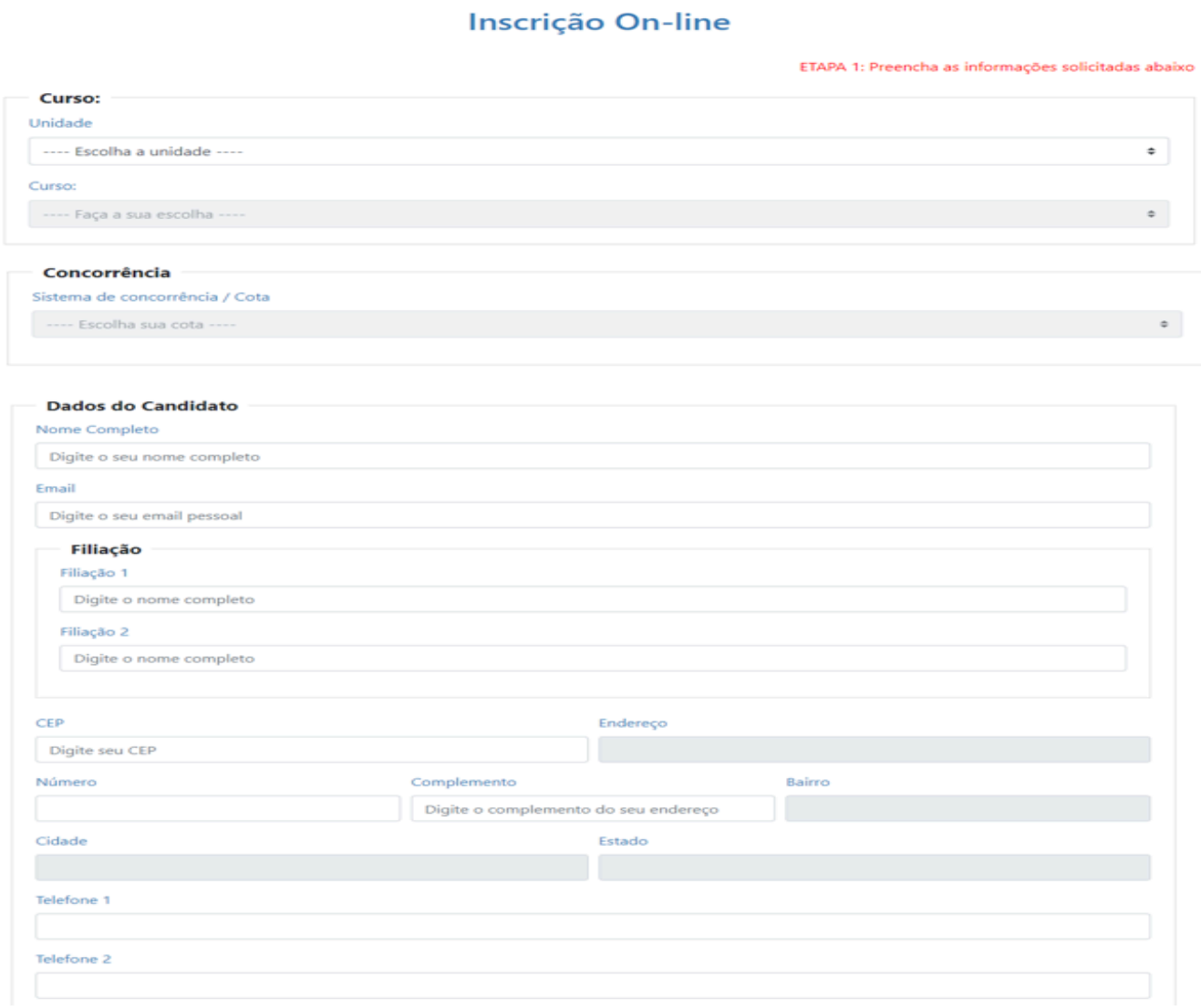
| CÂMPUS | DATA DA PALESTRA | HORÁRIO | ENDEREÇO DO CÂMPUS | SETOR PARA ATENDIMENTO |
|---|---|---|---|---|
| Anápolis | 08/12/2026 | 19:00h | Avenida Pedro Ludovico, S/N, Bairro Reny Cury, Anápolis/GO | Auditório |

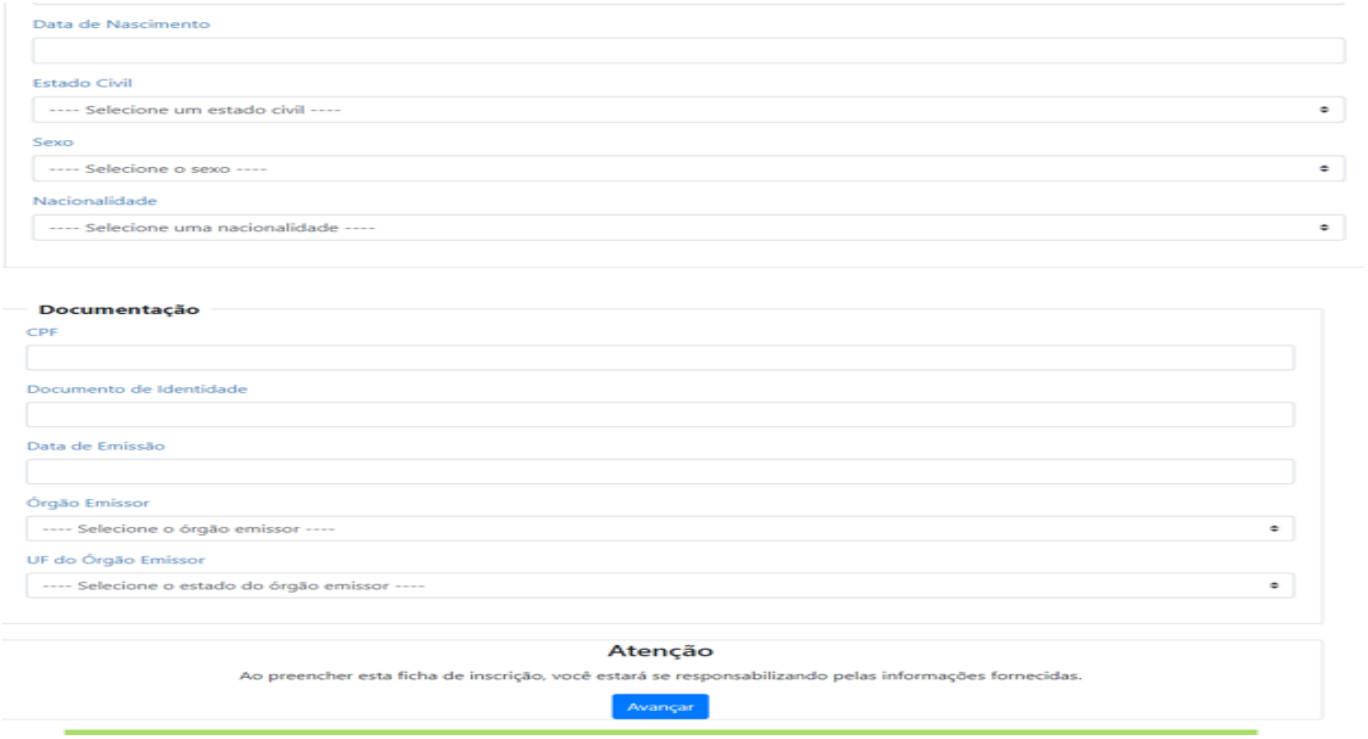
Anápolis, 21 de setembro de 2026.

**Coordenação de Administração Acadêmica e Apoio ao Ensino**
**IFG - Câmpus Anápolis**

## ANEXO I

## DADOS EXIGIDOS PARA INSCRIÇÃO




Data de Nascimento
Estado Civil
---- Selecione um estado civil ----
Sexo
---- Selecione o sexo ----
Nacionalidade
---- Selecione uma nacionalidade ----
Documentação
CPF
Documento de Identidade
Data de Emissão
Órgão Emissor
---- Selecione o órgão emissor ----
UF do Órgão Emissor
---- Selecione o estado do órgão emissor ----
Atenção
Ao preencher esta ficha de inscrição, você estará se responsabilizando pelas informações fornecidas.
Avançar